一、具体技术要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 技术要求 | |
| 总体要求 | | 1、输液速度设定和显示功能：设定范围：输液速度设定范围：0～400ml/h，误差应不超过±10％；可显示  2、输液量设定和显示功能：0～3000ml（步进1ml），并可显示。此功能为可选项，若预设量设置为0时，即为不启用此功能；并可显示输液量累计  3、加温器温度设置和显示功能：35°C ~40°C（步进1°C），误差为±3°C，设定温度可显示；  4、定时提醒功能：定时设置范围：0.5h~23.5h（最小调节量0.5h），误差（±3%），当达到设定时长时，具备报警功能  5、记忆功能：  1）营养泵关机后，对于最后一次设置的流速、任务、温度和实际的输液累计量具有永久记忆功能。  2）营养泵具有24小时历史记忆功能，可通过操作界面查询每小时的输液累计量。  6、预灌注功能：  自动预灌注：可通过自动预灌注模式在60~90秒内使营养液充满整个管路；  手动预灌注：当按住手动预灌注模式按键时，营养液快速输送，松开按键时，输送停止  7、报警音量设置和显示功能：设置范围包括低、中、高三档，设定音量可显示  8、语言支持：中文、英文  9、清除总量功能：当累计输液量大于等于输液任务值时，可按键清除累计输液量  10、报警功能：空管或堵管、加温器报警、转子故障、任务完成、暂停超时、电池低电量时会发出声音及文字显示警报，此时营养泵停止运行  11、显示屏：具有液晶显示屏，可显示时间，参数，提示，状态，总量，电池状态等，可设定时间，具有定时提示功能。  12、蓄电池巡航能力：蓄电池充满电量后，能保证营养泵在输液速度为25ml/h的条件下，持续运行24个小时以上。  13、电池低电量报警：当蓄电池电压降低至7.0V±0.2V，会发出声音及文字显示警报。报警过程不影响营养泵的运行状态  14、电源及节能：输入100V-240V 50-60Hz输液过程中，可执行节能模式，关闭屏幕，营养泵正常运行，按任意键唤醒，不影响正常输液设置。 | |
| 2 | 主机要求 | 1.1...  1.1.1...  1.2...  1.2.1...  1.3...  1.3.1... | |
| 2 | 附属设备要求 | 1.1...  1.1.1...  1.2...  1.2.1...  1.3...  1.3.1... | |
| 配置清单 (注：配置清单需明确数量、单位、且不可涉及产地品牌型号等) | | | |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 |