一、具体技术要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 技术要求 |
| 总体要求 | 1、总体要求：1.1、设备先进、材质好，用于预防压疮及俯卧位护理使用；1.2、气垫具有动态交替模式和静态模式，能够支持不同护理模式的需求；1.3、气泵要求符合以下质量标准：符合EN60601-1:2006/A1:2013/A12:2014;IEC 60601-1-11:2015;ANSI AAMI HA60601-1-11:2015;IEC 60601-1-8:2006(Second Edition)+Am.1:2012；(须提供厂家证明材料）；1.4、气泵防护等级：≥IP21；1.5、气垫的最大安全承重：≥250kg； 2、气垫主要技术要求：2.1、气垫的长度2080mm（±5mm）；宽度800mm（±5mm）；厚度（边缘处）210mm（±5mm），能够适用国际准常规病床以及俯卧位支撑；2.2、气囊材料应采用优质的聚氨酯（PU），保证气垫的使用寿命；2.3、高安全承重：气垫的最大安全承重≥250kg，能够满足多数病患及特殊体重病患使用；▲2.4、床垫气囊单元定期的交替充气和放气功能方式为1：1进行交替，充气和放气功能循环周期为1 0分钟，时间误差不得大于10%，并要求在俯卧位治疗时部分气囊单元调节放气后，还可以实现1：1进行交替充气和放气功能(须提供厂家证明材料）；2.5、为了防止俯卧位病患触底，需要由深“8”双层设计的气囊制作而成，头部及大腿、足跟的气囊单元可以全放气，躯干的8个气囊单元仅能半放气，起到最好的支撑效果（提供实物照片证明材料）2.6、俯卧位气垫应遵循“动气垫，不动人”的设计理念，减轻护理人员调整患者体位的工作强度，气垫设计有19个独立的气囊单元，而且每个气囊单元可以独立控制泄气或充气，从而实现在俯卧位时部分易发压疮部位，如眼部、脚尖等处于零压状态。▲2.7、为了护理人员更方便调节放气和充气，所有的排气阀直接裸露在床垫的外侧，能直接一步旋转到位。（提供实物照片）2.8、可拆卸的顶罩，透气、防水、可双向拉伸，具备最佳的压力重新分配效果和舒适度；2.9、顶罩具备隐藏式的拉链，固定在床垫底部，减少意外进液污染，具有阻燃性和易清洁性；2.10、顶罩能够抑制一般常见病菌，如：肺炎克雷伯氏菌以及耐甲氧西林金黄色葡萄球菌实现99%的抑制，金黄色葡萄球菌以及黑曲霉实现100%的抑制（须提供检验报告）2.11、电源线能够固定在床垫侧边，降低患者和护理人员意外绊倒的风险，同时也不影响病床的升降和转运（提供实物照片）；▲2.12、具备≥4块传感器垫片，确保患者能够在最佳压力下获得自动支撑，不受患者体型、身高、体位或体重分布的影响；2.13、要求气垫具备19个独立的气囊单元，每个气囊单元能够独立控制放气或充气，保障俯卧位时易发压疮部位处于零压状态，如眼部、脚尖等；2.14、足部的5个气囊单元有断电“固定带”来实现在泄气时最大压力卸载，从而长时间保持脆弱的足部承受低压；2.15、防褥疮床垫工作时噪声应不大于45分贝(须提供厂家证明材料）▲2.16、具有转运模式，在断电情况下，能够将空气密封于床垫内≥12小时，方便患者转运以及在断电期间仍能提供稳定的患者支撑；(须提供厂家证明材料）▲2.17、具有生物过滤器，确保清洁空气透过床垫99.97％保证过滤低至0.3微米的所有粒子（无细菌<0.3微米）消除系统中的细菌；（须提供具有过滤器证明材料）2.18、具有安全快速脱离接口，主机与气垫之间管路连接可靠, 便于操作人员安装及收纳▲2.19、具有单手操作手柄式CPR快速泄气功能, 保证能够进行快速安全的心肺急救；（提供实物照片） 3、气泵主要技术要求：3.1、具有舒适度控制功能，通过舒适度控制旋钮调节充气压力而不影响治疗性能；3.2、具有声光报警功能，在断电、压力偏高/偏低以及气泵故障等情况下自动激活；3.3、要求气泵的循环周期≤10分钟；▲3.4、动态交替模式和静态模式具有快速一键接触转换模式，便于操作人员操作；（提供实物照片）3.4、具备安全快速脱离接口，主机与气垫之间管路连接可靠, 便于操作人员安装及收纳；3.5、具备无段式贴合性高的挂勾, 能够快速固定与不同厚度的床架；▲3.6、原配床罩具备较强院感消毒要求，支持多种消毒方式方法，支持250ppm-10000ppm的次氯酸钠进行消毒。（须提供证明材料） |
| 2 | 主机要求 |  |
| 2 | 附属设备要求 |  |
| 配置清单 (注：配置清单需明确数量、单位、且不可涉及产地品牌型号等) |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 |
| 1 | 双层设计气囊 | 个 | 20 |
| 2 | 充放气旋钮 | 个 | 19 |
| 3 | 可双向拉伸床罩 | 张 | 1 |
| 4 | 自动传感器垫片 | 套 | 1 |
| 5 | CPR手柄 | 个 | 1 |
| 6 | 线缆收纳包 | 套 | 2 |
| 7 | 足囊固定带 | 根 | 15 |
| 8 | 气囊固定带 | 根 | 60 |
| 9 | 充气泵主机 | 台 | 1 |
| 10 | 转运模式设置旋钮 | 个 | 1 |
| 11 | 压力调节旋钮 | 个 | 1 |
| 12 | 无段式挂钩 | 个 | 1 |
| 13 | 快速五路充气连接管 | 条 | 1 |
| 14 | 电源线、说明书及合格证等附件 | 套 | 1 |

二、商务条款

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 目录 | 商务要求 |
| （一）免费保修期内售后服务要求 |
| 1 | 维修及维护服务 | ★1.1所投货物（含标准配置及可选配件）免费保修期 3 年,时间自最终验收合格并交付使用之日起计算。 |
| 1.2免费保修期内，年度定期预防性维护保养次数应不少于 4 次。保修期内免费更换零配件、免工时 费。每次预防性维护保养后应出具符合厂家标准的保养记录，每年度提供符合厂家技术标准或第三方认可的质控报告。 |
| 1.3由设备制造商提供售后服务，4 小时内响应，24 小时维修到位（不可抗力情况除外）。消耗品和零配件供应及时，特殊情况下可提供备用机。 |
| ★1.4提供设备原厂服务，负责货物的终身维修，保证 10 年以上供应维修配件，2 年内免费提供软件升级服务，并免费配合医院完成设备端信息化接口改造。 |
| 2 | 质量保证 | 2.1在免费保修期内，投标人应确保年开机率在95%以上，否则按照如下约定执行：①年开机率90~95%（含95%），保修期延长至原有保修期 5 倍；②年开机率在85~90%（含90%），保修期延长至原有保修期 10 倍；③年开机率低于85%（含85%），投标人必须无条件更换新机，赔偿用户的直接经济损失和间接经济损失，同时采购人扣除投标人剩余尾款或履约保证金。注：年开机率=（365-停机天数）/365） |
| （二）免费保修期外售后服务要求 |
| 1 | 服务内容及要求 | 1.1由设备制造商提供售后服务， 4 小时内响应，24 小时维修到位（不可抗力情况除外）。消耗品和零配件供应及时，特殊情况下可提供备用机。 |
| ★1.2免费保修期满后提供设备原厂服务，负责货物的终身维修，以优惠价供应维修零配件、消耗品和延续保修合同，保证免费保修期满后 7 年以上供应维修配件，2 年内免费提供软件升级服务。价格最高的前5项零配件、消耗品和延续全保修合同、部分备件与人工保修合同、仅人工保修合同的报价明细必须填写于《零配件、消耗品和延续保修合同报价明清单》中。 |
| 1.3维修的货物经采购人验收合格，且设备制造商提供维修专用发票后，采购人支付维修费用。 |
| 1.4采购人可与投标人就优惠价进行谈判，但优惠价不得高于投标人在投标文件的《零配件、消耗品和延续保修合同报价明清单》中承诺的维修零配件、消耗品和延续保修合同的报价。 |
| 1.5投标人及设备制造商不得以任何理由不按时进行维修，不得要求采购人购买所谓“保修服务”（即：不论设备有无故障先买保修服务），不得在设备中嵌设任何不利于采购人使用与维修设备的障碍。在规定的设备使用寿命期限内保证相关配件供应。 |
| （三）其他商务要求 |
| 1 | 交货条件 | ★1.1投标人在签订合同之日起，国产设备60日历日内、进口设备90日历日内交货并安装调试完毕，交付采购人验收。 |
| 1.2签订合同后，如涉及机房装修改造，需立即向医院出具机房装修要求的各种资料。 |
| 1.3投标人应提供货物的技术文件，包括但不限于设备配置清单、产品说明书、图纸、操作手册、维护手册（含维修密码及接口数据）、质量保证文件、服务指南等，所有外文资料须提供中文译本。文件应随货物一并交付至采购人指定地点。 |
| 1.4提供的货物必须为全新、经检验合格的产品。产品如需要计量检定的应提供相关计量检定部门出具的合法检定报告。其中，进口设备必须具有报关证明文件、原产地证明和商检合格证明文件。 |
| 1.5如涉及机房装修改造，供应商应提供机房内与安装设备直接相关的器具和部件，包括从配电箱到主机的电缆线，专用导轨吊架和地梁钢结构等设备专用配套配件，采购人仅负责通用要求的放射防护装修。 |
|  |
| 2 | 运输、安装和验收 | 2.1投标人负责将货物安全无损运抵采购人指定地点,并承担设备的包装、运输、保险、装卸、安装调试、培训、商检及计量检测、关税、增值税和进口代理等费用。 |
| 2.2采购人有权检验或测试货物，以确认货物是否符合合同规格的要求，并且不承担额外的费用。如果发现所交货物与投标文件中所承诺的不符或存在质量、技术缺陷等,采购人可以拒绝接收该货物,投标人应在 7 天内采取补足、更换或退货等措施,以满足规格的要求，由此发生的一切损失和费用由投标人承担。 |
| 2.3投标人与院方设备验收人员共同确认安装条件符合相关技术要求后方可发出货物，投标人负责货物的现场安装和调试,提供货物安装、调试和维修所需的专用工具和辅助材料。投标人应在货物运至指定地点后一周内开始安装调试,并在 5 天内安装调试完毕。 |
| 2.4由投标人代表和采购人组成验收小组对产品进行验收。验收标准按照国家规定标准执行。经检验设备正常运作后签署验收报告,产品保修期自验收合格之日起算。 |
| 2.5设备安装过程中不得损坏安装场地内已有设备、器具和装修等物品，如有损坏，投标人应无条件恢复原状, 针对无法修复的投标人应当赔偿采购人的损失。 |
| 2.6如安装过程需要吊装、搬运工人超过 3 人等情况，需提前一周向医院设备科、总务科申报，办理入场手续，所有院外工作人员在院区内工作，需接受医院监管，佩戴医院发放的工牌，禁止吸烟及一切危害公共安全的行为，对有可能造成消防报警的，需提前申报。 |
| 2.7医疗设备的包装箱使用后由中标（成交）供应商负责处理。 |
| 2.8废气排放、排污等接口无条件改造为医院已有标准和制式。 |
|  |  |  |
| 3 | 培训 | 3.1中标人应派专业技术人员免费对采购单位指定人员进行定期培训及指导，直至其完全掌握设备的基本故障处理技术。中标人责成厂家提供标准化操作流程、日常保养流程、质控流程、PPT版本操作教程及操作视频、电子说明书等 |
| 4 | 知识产权 | 4.1投标人应保证采购人在使用该货物或其任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。投标人保证所提供软件的合法性，所发生的任何知识产权纠纷与采购人无关。 |
| 4.2采购人购买产品后，有权对该产品与其他设备进行配套、整合或适当改进，而免受侵犯专利权的起诉。 |
| 5 | 付款方式 | 5.1产品安装、调试完毕并经过甲方验收合格后5日内，乙方需支付合同总金额的5%作为质保金到甲方指定账户；货到指定地点、验收合格并提供全额发票办理入库之日起三个月内，甲方向乙方支付全款；免费保修期满后，经采购人确认产品质量无问题及售后服务达标后，甲方无息返还乙方质保金。 |
| 6 | 违约责任 | 6.1中标人不能交货的，需偿付不能交货部分货款的 10% 的违约金并按主管部门相关规定处理。 |
| 6.2中标人逾期交货的，将被没收履约保证金并按主管部门相关规定处理。 |
| 6.3中标人所交付产品、工程或服务不符合其投标承诺的，或在投标阶段为了中标而盲目虚假承诺、低价恶性竞争，在履约阶段则通过偷工减料、以次充好而获取利润的，将被没收履约保证金，并被深圳市政府采购中心评为履约等级“差”并按主管部门相关规定处理。 |
|  |
|  |
| 7 | 数据接口要求 | 7.1中标（成交）供应商应无偿配合医院信息科将设备连接到信息系统中，连接信息系统过程中如需产生费用则由其承担。中标（成交）供应商不能向医院信息系统如HIS、PACS、LIS等提出另行支付接口费等费用。 |
| 8 | 其他 | 8.1投标人应按其投标文件中的承诺，进行其他售后服务工作。 |
| 9 | 配件名称 | 单位 | 单价 | 生产厂商 | 备注 |
|  |  |  |  |  |