灭菌指示包装袋技术参数

1、用于压力蒸汽灭菌与环氧乙烷灭菌的物品包装；有压力蒸汽灭菌、环氧乙烷灭菌双指示标识；能够指示所述灭菌方式的过程，可以起到灭菌后保护的作用并通过灭菌过程指示标识来辨别未经灭菌与已经灭菌产品的区分。

1. 由透明带色的PET/CPP 复合膜与医用透析纸烫合而成；不易破损、复合膜应具有高透明度，用于实时监控包内器械状态，同时具有良好的透气性，以便于灭菌介质的进入和排出。
2. **每平米平均质量≥70g/m²；透气度≥8um/(Pas)；封口强度≥5N/15mm；在121℃ 20min/132-134℃ 4min湿热压力蒸汽灭菌条件下由灭菌前的蓝色转化为灰黑色。在湿度50%-80%，湿度29℃-63℃，环氧乙烷用量600-1200g/L的条件下灭菌1-6小时后由灭菌前的淡粉色转化为黄褐色**

4、应具有优异阻菌性能，有效期达到国家范围要求180天。

5、产品应具备**全套《生产企业卫生许可证》《卫生许可批件》《消毒产品卫生安全评价报告》**，其中，产品检测报告应委托具有检验资质的第三方检测机构(如国家疾控，各省、市疾控，以及其他具有资质的检测机构)进行，**产品检测项目应按照《消毒产品卫生安全评价规定》中相关的检验要求进行相关的检测**，并均需达到合格要求。