

全自动封片机

一、设备配置清单（主要核心配套设备及配件）

序号	项目名称	数量	单位
1	主机	1	台
2	说明书	1	份
3	电源线	1	根

二、招标技术要求

详见附件

三、商务条款

序号	目录	商务要求
(一) 免费保修期内售后服务要求		
1	维修及维护服务	★1.1 所投货物(含所有配置及软硬件校准和升级)免费保修期不少于 5 年，时间自最终验收合格交付使用并完成入库手续之日起计算。中标人必须提供设备制造商售后服务，终身维修。 1.2 免费保修期内，年度定期预防性维护保养次数应不少于 4次。免费更换零配件、免工时费。每次预防性维护保养后需出具符合设备制造商标准的保养记录，每年度提供符合设备制造商技术标准或第三方认可的质控报告。 1.3 由设备制造商提供售后服务，4 小时内响应，24 小时维修到位(不可抗力情况除外)。
2	质量保证	★2.1免费保修期内，中标人应确保年开机率在95%（不含）以上，否则按照如下约定执行: ①年开机率90%（不含）~95%(含)，中标人需延续设备制造商免费保修期半年；②年开机率在85%（不含）~90%(含)，中标人免费延续原厂免费保修期一年；③年开机率低于85%(含85%)，中标人需无条件更换新机并赔偿采购人的直接经济损失和间接经济损失。投标人中标后设备验收时须提供设备制造商承诺函，承诺以上本项内容，格式自拟并加盖公章。注:年开机率=(365-停机天数)/365)。
(二) 免费保修期外售后服务要求		
1	服务内容及要求	1.1 设备制造商提供售后服务，4 小时内响应，24 小时维修到位(不可抗力情况除外)。如需更换消耗品和零配件的，需在48小时之内完成，如遇产品重大故障，超72小时无法解决的，提供备用机。 ★1.2 免费保修期满后，设备制造商以优惠价格供应原厂维修零配件、消耗品和延续保修合同及仅人工保修服务。 1.3 价格最高的前5项零配件、消耗品和延续全保修、仅人工保修服务的优惠报价需填写于《零配件、消耗品和延续保修合同报价明细清单》中。

序号	目录	商务要求
		1.4 免费保修期外，采购人采购零配件、消耗品和延续保修服务明细内容时，可就价格进行谈判，最终谈判价格不能高于《零配件、消耗品和延续保修合同报价明细清单》中优惠报价。 1.5 中标人及设备制造商不得以任何理由不按时进行维修，不得要求采购人购买所谓“保修服务”（即：不论设备有无故障先买保修服务），不得在设备中嵌设任何不利于采购人使用与维修设备的障碍。 ★1.6 投标人承诺中标后90个日历日内，设备专机专用的医用一次性使用耗材和试剂需在深圳市医用耗材阳光交易和监管平台注册，并提供医用耗材阳光交易和监管平台最低供货价。【提供承诺函承诺以上要求(格式自拟)】。若无配套医用专机专用耗材和试剂，投标人需提供说明函（格式自拟）。
(三) 其他商务要求		
1	交货要求	★1.1 中标人在签订合同之日起，进口设备 30 日历日内交货并安装调试完毕，交付采购人验收。 1.2 签订合同后，如涉及机房装修改造，中标人需立即向采购人出具机房装修要求的相关资料。并提供机房内与安装设备直接相关的器具和部件，包括从配电箱到主机的电缆线，专用导轨吊架和地梁钢结构等设备专用配件，采购人仅负责通用要求的放射防护装修。 ★1.3 设备制造商负责货物的终身维修，提供至少 10 年原厂维修配件供应及软件升级。并配合采购人完成设备端信息化接口改造（免费维保期内配件及软件升级和接口改造服务费用包含在投标总价中）。 1.4 中标人应提供设备的技术文件，包括但不限于设备配置清单、产品说明书、图纸、操作手册、维护手册(含维修密码及接口数据)、质量保证文件、服务指南等，所有外文资料提供中文译本。文件应随货物一并交付至采购人指定地点。 ★1.5 投标人须承诺提供的货物为全新经检验合格的产品。产品如需要计量检测的应提供相关计量检定部门出具的合法检定报告。其中，中标后，进口设备必须具有报关证明文件、原产地证明和商检合格证明文件【提供承诺函承诺以上内容，格式自拟】。
2	运输、安装和验收	2.1 中标人负责将货物安全无损运抵采购人指定地点，并承担设备的包装、运输、保险、装卸、安装调试、培训、商检及计量检测、关税、增值税和进口代理等费用。 2.2 采购人在必要时有权要求中标人提供设备相关的第三方检验检测报告。如果发现所交货物与投标文件中所承诺的不符或存在质量、技术缺陷等，采购人可以拒绝接收该货物，投标人应采取补足、更换或退货等措施，以满足规格的要求，由此发生的一切损失和费用由中标人承担。 2.3 中标人与采购人设备验收人员共同确认安装条件符合相关技术要求后方可发出货物，中标人负责货物的现场安装和调试，提供货物安装、调试和维修所需的专用工具和辅助材料。 ★2.4 由中标人代表和采购人组成验收小组对产品进行验收。验收标准按照国家规定标准执行。经检验设备正常运作后签署验收报告。 2.5 设备安装过程中不得损坏安装场地内已有设备、器具和装修等物品，如有损坏，中标人应无条件恢复原状，针对无法修复的中标人应当赔偿采购人的损失。 2.6 如安装过程需要吊装、搬运工人超3人等情况，需提前一周向采购人设备科、总务科申报，办理入场手续，所有院外工作人员在院区内工作，需接受采购人监管，佩戴采购人发放的工牌，禁止吸烟及一切危害公共安全的行为，对有可能造成消防报警的，需提前申报。 2.7 医疗设备的包装箱使用后由中标人负责处理。 ★2.8 废气排放、排污等接口须无条件改造为符合采购人现有标准和制式。 ★2.9 如所投产品受行业主管部门规定强制认证或检测或许可的（如3C认证或工信部进网许可证等），中标人须在签订合同前向采购单位提供相关认证证书或检测报告或许可证书。

序号	目录	商务要求
3	培训	3.1 中标人应派专业技术人员对采购人指定人员进行定期培训及指导（费用包含在投标报价中），直至其完全掌握设备的基本故障处理技术。中标人责成设备生产商提供标准化操作流程、日常保养流程、质控流程、PPT版本操作教程及操作视频、电子说明书等。
4	知识产权	4.1 中标人应保证采购人在使用该设备或其任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。中标人保证所提供软件的合法性，所发生的任何知识产权纠纷与采购人无关。若因为知识产权纠纷造成的一切损害赔偿及损失由投标人承担，包括但不限于实际损失、预期损失和对方要求赔偿损失及支出的律师费、交通费和差旅费等。 4.2 采购人购买设备后，有权对该设备与其他设备进行配套、整合或适当改进，而免受侵犯专利权的起诉。若因为知识产权纠纷造成的一切损害赔偿及损失由投标人承担，包括但不限于实际损失、预期损失和对方要求赔偿损失及支出的律师费、交通费和差旅费等。
5	付款方式	★5.1 项目验收合格，中标人提供合同全额发票并办理设备入库后，采购人在10个工作日内向中标人支付合同全款。
6	违约责任	★6.1 若本合同约定交付期限届满，中标人不能按照约定交货，中标人应按照未交货合同金额的1%/日历日向采购人支付违约金；如逾期超过30日历日(含)的，采购人有权解除本合同，并要求中标人按照本合同总金额的30%支付违约金并赔偿损失。并按主管部门相关规定处理。若违约金无法弥补采购人的损失，中标人还应赔偿采购人因此造成的损失 ★6.2 若中标人交付的产品、工程或服务不符合招标文件要求和其投标承诺的，或在投标阶段为了中标而盲目虚假承诺、低价恶性竞争，在履约阶段则通过偷工减料、以次充好而获取利润的，将被拒收产品并赔偿全货款30%的违约金，且将被列入履约“差评”供应商清单，并按主管部门相关规定处理。若违约金无法弥补采购人的损失，中标人还应赔偿采购人因此造成的损失。
7	数据接口要求	7.1 中标人应无偿配合采购人信息科将设备连接到信息系统中。连接信息系统过程中如产生费用由中标人承担。中标人不能向采购人信息系统如HIS、PACS、LIS等提出另行支付接口费等费用。
8	产品要求	★8.1 投标人所投产品具备相关主管部门要求的认证资料：所投产品为第一类医疗器械的，提供监督管理部门签发的有效的《医疗器械备案凭证》扫描件；所投产品为第二、三类医疗器械的，提供监督管理部门签发的涵盖所投产品的《医疗器械注册证》(有效期内)扫描件。 ★8.2 投标人承诺，若所投产品为进口产品，投标人投标时必须提供由设备制造商(或中国总代理)签署合法有效的维保承诺函（加盖设备生产厂商或中国总代理公章）承诺内容包括但不限于：维保年限（免费保修期满足招标文件要求）、保修范围及售后服务（提供生产厂家或中国总代理承诺函，格式自拟）。若所投产品为国产产品，中标后设备验收时必须提供设备生产厂家原厂维保承诺函原件（加盖设备生产厂商公章），承诺内容包括但不限于：维保年限、保修范围及售后服务等（中标后设备验收时投标人提供承诺函，格式自拟）。
9	其他	9.1 投标人应按其投标文件中的承诺，进行其他售后服务工作。 9.2 如投标供应商在投标文件中的响应内容出现表述不一致或前后矛盾等情形，以较为有利于采购人的条款为准。

四、配套条件

设备长宽高[单位:m]	200*450*200	用地面积[单位:m²]:	0.1000	*设备重量[单位:吨]:	0.1000
其他特殊要求（配置证等：	无	院感：	无	消防：	无
吊装通道改造:	无	建筑承重[单位:吨]：	0.1000	位置：	样本库负

					一楼
给水、排水（污水） 条件:	无	审批（排污、放射源等）控 评：	无	审批（排污、放射源 等）环评：	无
审批（排污、放射源 等）预评:	无	装修要求（含放射、屏蔽、 隔音等）：	无	装修改造费用预计合 计(元)：	0.0000
用气条件：	不需要用气				
用电条件-KW:	0.8	用电条件-双回路供电：	无	用电条件-独立地线：	无
售后服务情况：	3年质保，一年四次 回访检修				
改造预计时长：	无改造				
改造说明：					

需求参数:

1、机器功能：国产全自动玻璃盖玻片封片机

▲2、操作界面：彩色触摸屏 ≥ 10 英寸，全中文系统触屏显示操作，主界面上显示封片进程、耗材余量、废液量等信息，操作更简单直观；拒绝物理按键式的操作。

3、兼容性：可兼容市面上至少4种品牌的玻片架、盖玻片、固封剂，对耗材选用无限制，可完全开放耗材。

4、玻片规格：载玻片尺寸:25x75mm；盖片尺寸：24x50mm。

5、盖玻片装载：盖玻片装载采用金属装载盒，可自由拔出装载盒，方便添加盖玻片，盖玻片单次上载量： ≥ 200 片。

6、盖玻片数量提示：智能实时检测盖玻片剩余数量，并通过语音进行报警提醒。

7、封片速度：每小时封片量 ≥ 500 片，每片耗时不超过7秒。

8、机械臂精度：高精度运行机械臂，定位精度： $\leq 0.1\text{mm}$ 。

9、玻片架进出通道：总数 ≥ 4 个，其中进样通道 ≥ 2 个，出样通道 ≥ 2 个，满足自动进架和手动进架需求。

▲10、输出存储方式：直接从封片机上以读片板的形式存储已完成封片的载玻片，以便直接阅片，无需人工转运，节省人力，提高科室工作效率；拒绝封片完成放回原玻片架，避免卡片导致的仪器故障和样本损坏；拒绝圆盘悬挂式输出存储，减少玻片掉落风险。5 最大输出存储容量：90片。

▲11、出胶系统：非压力型点胶系统，精准定位，防止溢胶，点胶容量：0~200 μL 可调（无档位）；**杜绝气泵真空压力出胶方式**，避免因胶瓶密封不好导致的出胶异常问题。

▲12、针头自动浸泡：封片完成后，出胶针头自动浸泡在二甲苯浸泡槽中，且浸泡槽中二甲苯可实现自动灌注和排放；出胶管路自动清洗，防止堵管。、针头自动排胶：封片机开机后自动排出管路中残胶，并收集到废液盒中，确保出胶稳定，

避免溢胶现象。

13、破损玻片自检：采用光学精密检测传感器，对破损盖玻片进行自检，并自动处理碎片至碎片收集板中。

14、净化系统：操作窗口采用透明防护门，防护门可自由开关，具有活性炭空气净化系统和废气抽排系统，防止二甲苯等有害物质对人体造成伤害。

15、三重声光报警系统：中文人工语音报警系统，控制面板同步灯光提示，灯光颜色≥三种，主界面同步文字显示解决指引。

▲16、传动模式：四位联动运行模式，流水线作业；在多机械臂协同工作下，各机械臂互不干扰，可实现玻片夹取、滴胶、盖片、推送等动作同时进行。工作站延展性：设备可与同品牌染色机结合使用，形成染封一体化的工作站，且不需要单独的转运装置，节省空间。

▲17、关联售后管理系统：设备具有自动关联厂家的售后管理系统功能，用户通过扫设备上的小程序码可查询设备相关信息，并向厂家和代理商的售后团队提交售后服务、查看进度、服务评价以及产品知识库。