

内镜消毒清洗机

一、设备配置清单（主要核心配套设备及配件）

二、招标技术要求

1、适用于软式内镜的清洗消毒。；2、电源条件：AC220V±22V，50Hz±1Hz，功率≤3500VA。；3、水源条件：供水水压0.2Mpa-0.5MPa，宜采用纯化水。；4、处理内镜数量：最多可同时处理2条消化内镜。；5、存储箱容量：消毒剂储存箱容量≥18L一体开模成型，材料为高分子聚丙烯材料，酶液储存箱容量≥2.5L，酒精储存箱容量≥1.5L。；6、清洗消毒槽采用高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA）整体热合吸塑成型，板材满足国标要求：拉伸强度≥35.0MPa；弯曲强度≥60MPa；简支梁缺口冲击强度≥32kJ/m²；熔体质量流动速率5.0~8.0g/10min；弯曲弹性模量≥1900MPa。（提供制造商板材拉伸强度、弯曲强度、简支梁缺口冲击强度、熔体质量流动速率、弯曲弹性模量的检测报告。）；7、清洗消毒槽采用孤岛式节液设计，容积≥20升，一次性注塑成型；槽内有减少内镜接触面积的凸起设计。；8、清洗消毒槽内配置至少能连接2条内镜的灌流接口，灌流接口采用不锈钢材质；且可快速插拔，无需手拧即可迅速安装和拆卸。；9、化学助剂残留：内镜在经设备漂洗后，漂洗水中无有害物质残留，在排水口采样，1，2-丙二醇的残留量应不大于4.1mg/kg。；10、无菌水漂洗：设备内置≤0.2μm无菌水过滤器；消毒后使用≤0.2μm过滤器过滤的无菌水漂洗，漂洗用水的细菌总数为0CFU/100ml，避免不干净的漂洗水再次污染消毒好的内镜。；11、自身消毒功能：设备配置自身消毒功能，不仅能够对设备全管道、槽体进行消毒而且能够对终末漂洗水0.2μm过滤器反向消毒。；12、喷淋清洗/消毒：设备具有喷淋洗消功能，喷淋功能为上喷淋+下喷淋双级螺旋喷淋结构，在清洗和消毒阶段上、下喷淋臂同时旋转，避免洗消死角。；13、消毒液管理：设备具有消毒液管理功能，可设置消毒液名称、消毒液有效期、消毒液使用次数周期、消毒液到期提醒、添加和排放消毒液等功能。；14、消毒方式：采用重复性过氧乙酸作为消毒因子，消毒液用量≤10L，消毒液重复使用，节约使用成本。；15、智能灌流系统：设备内灌流具有自动调节灌流流量功能，可自动识别连接内镜的数量，并根据内镜洗消数量和不同内镜类型自动调节灌流压力流量，以达到更佳的洗消效果。；16、消毒液取样：设备具有消毒液自动取样功能，通过独立的消毒液取样泵控制，可实现消毒液的自动取样，以降低消毒液对操作人员的危害。；17、追溯接口：设备预留追溯接口，可与内镜质量管理追溯系统对接，将设备运行各项数据进行追溯记录。；18、数据记录：设备可实现自身建立内镜档案、人员档案，可在无外部追溯系统的情况下实现单机闭环追溯功能；可记录每条内镜清洗消毒的过程数据，内镜编号、操作人员等；数据记录≥5000条，数据可导出、可打印，方便科室存档记录。；19、钢化玻璃自动门：采用钢化玻璃门，可以清晰观察镜子的清洗消毒情况；脚踢自动开关门，避免手动开门后，拿取消毒完毕的内镜时产生二次污染。；20、产品采用≥7寸，IPS全视角高清触摸显示屏进行交互控制，显示屏可显示程序运行的各个流程阶段信息。；21、设备设置触摸式感应开关机按钮，非机械开关；按钮与控制屏幕集成于一体便于操作，控制屏非裸漏式安装，应有保护外壳、防水、防磕碰面板。；22、设备采用嵌入式控制系统，集成度高、响应速度快，为保证设备能够安全稳定的运行，嵌入式控制系统软件须取得国家版权局办法的软件著作权登记证书。；23、空气过滤器：设备具有内镜管腔干燥功能，干燥气体过滤精度≤0.1um，过滤等级可达到99.99%，过滤器安装在设备便于打开的门柜中，非设备内部，以便于定期维护更换。；24、消毒效果：设备经过一个运行周期对人工污染于模拟内镜管腔内枯草杆菌黑色变种芽孢的杀灭对数值>3；对人工污染于模拟内镜管腔内铜绿假单胞菌的杀灭对数值>5。

三、商务条款

序号	目录	商务要求
(一) 免费保修期内售后服务要求		
1	维修及维护服务	★1.1 所投货物(含所选配置及软硬件校准和升级)免费保修期不少于 5 年，时间自最终验收合格并交付使用之日起计算（原则上以“采购人完成入库”为准）。中标人必须提供设备原厂服务，终身维修。

序号	目录	商务要求
		1.2 免费保修期内，年度定期预防性维护保养次数应不少于 4次。免费更换零配件、免工时费。每次预防性维护保养后需出具符合厂家标准的保养记录，每年度提供符合厂家技术标准或第三方认可的质控报告。 1.3 由设备制造商提供售后服务，4 小时内响应，24 小时维修到位(不可抗力情况除外)。如需更换消耗品和零配件需48小时之内完成，如遇产品重大故障，超72小时无法解决的，提供备用机。。 ★1.4 设备制造商负责货物的终身维修，承诺至少 10 年原厂维修配件供应及软件升级。并免费配合采购人完成设备端信息化接口改造。进口设备需提供设备厂家承诺函，国产设备需提供供应商承诺函（格式自拟）。
2	质量保证	2.1 免费保修期内，中标人应确保年开机率在95%以上，否则按照如下约定执行: ①年开机率90~95%(含95%)，扣履约保证金的30%; ②年开机率在85~90%(含90%)，扣履约保证金的60%; ③年开机率低于85%(含85%)，中标人需无条件更换新机并赔偿采购人的直接经济损失和间接经济损失，采购人有权扣除全额履约保证金。 注:年开机率=(365-停机天数)/365)。
(二) 免费保修期外售后服务要求		
1	服务内容及要求	1.1 设备制造商提供售后服务，4 小时内响应，24 小时维修到位(不可抗力情况除外)。消耗品和零配件供应及时，特殊情况下可提供备用机。 ★1.2 免费保修期满后，设备制造商以优惠价格供应原厂维修零配件、消耗品和延续保修合同及仅人工保修服务。 1.3 价格最高的前5项零配件、消耗品和延续全保修、仅人工保修服务，的优惠报价需填写于《零配件、消耗品和延续保修合同报价明细清单》中。 1.4 免费保修期外，采购人采购零配件、消耗品和延续保修服务明细内容时，可就价格进行谈判，最终谈判价格不能高于《零配件、消耗品和延续保修合同报价明细清单》中优惠报价。 1.5 中标人及设备制造商不得以任何理由不按时进行维修，不得要求采购人购买所谓“保修服务”(即:不论设备有无故障先买保修服务)，不得在设备中嵌设任何不利于采购人使用与维修设备的障碍。 ★1.6 设备专机专用耗材和试剂需在深圳市医用耗材阳光交易和监管平台注册，并承诺中标后提供医用耗材阳光交易和监管平台最低供货价。【提供生产厂家及专用耗材试剂在深圳市医用耗材阳光交易和监管平台上的注册证明和承诺函(格式自拟)】。若无配套专机专用耗材和试剂，投标人须提供无配套专机专用耗材和试剂相关说明。
(三) 其他商务要求		
1	交货要求	★1.1 中标人在签订合同之日起，国产设备 60 日历日内，进口设备 90 日历日内交货并安装调试完毕，交付采购人验收。 1.2 签订合同后，如涉及机房装修改造，中标人需立即向采购人出具机房装修要求的各种资料。并提供机房内与安装设备直接相关的器具和部件，包括从配电箱到主机的电缆线，专用导轨吊架和地梁钢结构等设备专用配件，采购人仅负责通用要求的放射防护装修。 1.3 中标人应提供设备的技术文件，包括但不限于设备配置清单、产品说明书、图纸、操作手册、维护手册(含维修密码及接口数据)、质量保证文件、服务指南等，所有外文资料须提供中文译本。文件应随货物一并交付至采购人指定地点。 1.4 提供的货物必须为全新、经检验合格的产品。产品如需要计量检测的应提供相关计量检定部门出具的合法检定报告。其中，进口设备必须具有报关证明文件、原产地证明和商检合格证明文件。
2	运输、安装和验收	2.1 中标人负责将货物安全无损运抵采购人指定地点，并承担设备的包装、运输、保险、装卸、安装调试、培训、商检及计量检测、关税、增值税和进口代理等费用。 2.2 采购人在必要时有权要求中标人提供设备相关的第三方检验检测报告。如果发现所交货物与投标文件中所承诺的不符或存在质量、技术缺陷等，采购人可以拒绝接收该货物，投标人应采取补足、更换或退货等措施，以满足规格的要求，由此发生的一切损失和费用由中标人承担。

序号	目录	商务要求
		2.3 中标人与采购人设备验收人员共同确认安装条件符合相关技术要求后方可发出货物，中标人负责货物的现场安装和调试，提供货物安装、调试和维修所需的专用工具和辅助材料。中标人应在货物运至指定地点后一周内开始安装调试。
		2.4 由中标人代表和采购人组成验收小组对产品进行验收。验收标准按照国家规定标准执行。经检验设备正常运作后签署验收报告，产品保修期自验收合格（原则上以“采购人完成入库”为准）之日起算。
		2.5 设备安装过程中不得损坏安装场地内已有设备、器具和装修等物品，如有损坏，中标人应无条件恢复原状，针对无法修复的中标人应当赔偿采购人的损失。
		2.6 如安装过程需要吊装、搬运工人超3人等情况，需提前一周向采购人设备科、总务科申报，办理入场手续，所有院外工作人员在院区内工作，需接受采购人监管，佩戴采购人发放的工牌，禁止吸烟及一切危害公共安全的行为，对有可能造成消防报警的，需提前申报。
		2.7 医疗设备的包装箱使用后由中标人负责处理。
		2.8 废气排放、排污等接口须无条件改造为符合采购人现有标准和制式。
		3.1 中标人应派专业技术人员免费对采购人指定人员进行定期培训及指导，直至其完全掌握设备的基本故障处理技术。中标人责成设备生产商提供标准化操作流程、日常保养流程、质控流程、PPT版本操作教程及操作视频、电子说明书等。
		4.1 中标人应保证采购人在使用该设备或其任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。中标人保证所提供软件的合法性，所发生的任何知识产权纠纷与采购人无关。若因为知识产权纠纷造成的一切损害赔偿及损失由投标人承担，包括但不限于实际损失、预期损失和对方要求赔偿损失及支出的律师费、交通费和差旅费等。
3	培训	4.2 采购人购买设备后，有权对该设备与其他设备进行配套、整合或适当改进，而免受侵犯专利权的起诉。若因为知识产权纠纷造成的一切损害赔偿及损失由投标人承担，包括但不限于实际损失、预期损失和对方要求赔偿损失及支出的律师费、交通费和差旅费等。
		5.1 合同签订生效后，中标人自主选择以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交合同金额5%为履约保证金；
4	知识产权	5.2 中标人提供合同全额发票办理入库后15日，采购人向中标人支付合同全款；
		5.3 履约完成，中标人提出退还履约保证金申请，采购人确认履约合格后无息退还履约保证金或者出具相应证明文件。采购人逾期退还履约保证金，需向中标人每日偿付履约保证金0.1‰利息。因中标人原因未能达到本项目验收标准或验收不通过的，履约保证金不予退还。
		6.1 若本合同约定交付期限届满，中标人不能按照约定交货，中标人应按照未交货产品价值的1%/日向采购人支付违约金；如逾期超过30日历日(含)的，采购人有权解除本合同，并要求中标人按照本合同总金额的30%支付违约金并赔偿损失。
5	付款方式	6.2 若中标人交付的产品、工程或服务不符合招标文件要求和其投标承诺的，或在投标阶段为了中标而盲目虚假承诺、低价恶性竞争，在履约阶段则通过偷工减料、以次充好而获取利润的，将被拒收产品并扣除全货款30%的违约金，且将被列入履约“差评”供应商清单，并按主管部门相关规定处理。若违约金无法弥补招标人的损失，中标人还应赔偿招标人因此造成的损失。
		6.3 采购人有权从中标人缴纳的履约保证金中直接扣除中标人应承担的违约金和采购人的损失，剩余违约金和采购人的损失，采购人有权要求中标人继续支付。履约保证金不足以补偿中标人应承担的违约金和采购人损失的，采购人有权要求中标继续支付。
6	违约责任	6.4 其他违约责任。
		7.1 中标人应无偿配合采购人信息科将设备连接到信息系统中。连接信息系统过程中如产生费用由中标人承担。中标人不能向采购人信息系统如HIS、PACS、LIS等提出另行支付接口费等费用。
		★8.1 进口产品投标人必须提供由设备制造商(或中国总代理)签署的合法有效的保修、维修承诺函(免费保修期需满足招标文件要求)扫描件，原件备查。国产产品无需提供。
7	数据接口要求	
8	产品要求	

序号	目录	商务要求
9	其他	9.1 投标人应按其投标文件中的承诺，进行其他售后服务工作。

四、配套条件

设备长宽高[单位:m]	58*69*100	用地面积[单位:m²]:	8.0000	*设备重量[单位:吨]:	0.0000
其他特殊要求（配置证等：	无	院感：	合格	消防：	合格
吊装通道改造:	无	建筑承重[单位:吨]：	0.0000	位置：	气管镜室
给水、排水（污水）条件:	常规	审批（排污、放射源等）控评：	常规	审批（排污、放射源等）环评：	未涉及
审批（排污、放射源等）预评:	未涉及	装修要求（含放射、屏蔽、隔音等）：	无特殊	装修改造费用预计合计(元)：	0.0000
用气条件：	不需要用气				
用电条件-KW:	常规	用电条件-双回路供电：	常规	用电条件-独立地线：	未涉及
售后服务情况：	需提供技术白皮书或产品说明书或产品手册作为证明资料				
改造预计时长：	10天				
改造说明：					